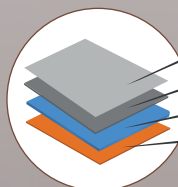




**V.seal**  
by Vitopel do Brasil

## ME\_CS

Filme de BOPP, metalizado, adequado para ancoragem de "cold seal".



Camada de alumínio  
Camada formulada para metalização  
Núcleo de PP  
Camada adequada para ancoragem de "cold seal"

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Face não metalizada adequada para ancoragem de "cold seal".
- ✓ Filme metalizado, proporcionando proteção à luz.
- ✓ Boa proteção à permeação de vapor d'água e gases.

### APLICAÇÕES

- ✓ Embalagens monocamada ou laminada de chocolates, confeitos ou outros produtos com fechamento por "cold seal".
- ✓ A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

### VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	ME_CS					
			ME15CS	ME20CS	ME25CS	ME30CS	ME35CS	ME50CS
<b>Propriedades Principais</b>								
ESPESSURA	DIN 53370	µm	15	20	25	30	35	50
GRAMATURA	Vitopel	g/m <sup>2</sup>	13,7	18,2	22,8	27,3	31,9	45,5
RENDIMENTO		m <sup>2</sup> /kg	73,3	54,9	44,0	36,6	31,4	22,0
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-	2,2					
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO <small>(FILME/FILME NT/NT)</small>	ASTM D 1894	-	0,30					
<b>Propriedades Descritivas</b>								
RESISTÊNCIA À TRACÇÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> MD   TD	155   285					
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD   TD	195   60					
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD   TD	4,5   2					
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C/90%UR)	g/m <sup>2</sup> /24h	0,5					
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 (23°C/0%UR)	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24h	100					

### NOTAS

- 1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.
- 2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.
- 3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.
- 4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.
- 5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado junho/2022

#### Unidades

- » Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
- » Mauá ☎ 55 11 4977-7200

**vitopel**

- www.vitopel.com
- @vitopel\_bopp
- Vitopel
- /vitopelbopp