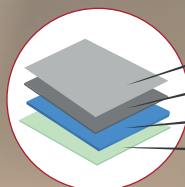


MS80E_B

Filme de BOPP, metalizado de média barreira, termoselável na face interna com temperatura de início de selagem 85°C e com ótimo deslizamento, indicado para laminação.



Camada de alumínio
Camada formulada para metalização
Núcleo de PP
Camada termoselável (a partir de 85°C)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Filme metalizado, proporcionando proteção à luz.
- ✓ Termoselável a partir de 85°C na face não metalizada.
- ✓ Média barreira à permeação de vapor de água e gases.
- ✓ Alta flexibilidade de operação em máquinas embaladoras automáticas.
- ✓ Ótima hermeticidade de selagem.
- ✓ Sistema de deslizamento não migratório.

APLICAÇÕES

- ✓ Substrato interno da embalagem “flow pack” ou dobra lateral para biscoitos, chocolates, confeitos, alfajores, sorvetes e sabonetes, em máquinas de alta velocidade.
- ✓ Indicado como alternativa a substratos com recobrimento acrílico para selagem da embalagem.
- ✓ A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	MS80E_B
Propriedades Principais			MS80E20B
ESPESSURA	DIN 53370	µm	20
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	18,2
RENDIMENTO		m ² /kg	54,9
DENSIDADE ÓPTICA	MacBeth TD904	-	2,2
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,3
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO <small>(FILME/FILME NT/NT)</small>	ASTM D 1894	-	0,30
Propriedades Descritivas			
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	80 - 145
RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD TD	150 280
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD TD	190 50
ENGOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD TD	4,0 2,0
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C/90%UR)	g/m ² /24h	máx. 0,50
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 (23°C/0%UR)	cm ³ /m ² /24h	100

NOTAS

- 1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.
- 2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.
- 3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.
- 4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.
- 5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primers ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado junho/2022

Unidades

- » Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
- » Mauá ☎ 55 11 4977-7200